

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Acetato di butile <i>Butyl acetate</i>		B	B				B	B	B	D
Acetato di amile <i>Amyl acetate</i>		D	D	B		C	B	B	B	D
Acetato di etile <i>Ethyl acetate</i>		B	D	B		B	B	B		D
Acetilene <i>Acetylene</i>	B		B	B		B	B	B		B
Aceto <i>Vinegar</i>			C	B		C	D	B		C
Acetone <i>Acetone</i>	B	B	B	B	B	B	B	B	B	D
Acido acetico greggio <i>Crude acetic acid</i>	X	D	D	D	D	X		D	B	C
Acido acetico puro <i>Pure acetic acid</i>	D	D	B	B	D	X	D	D	B	C
Acido acetico vapori <i>Acetic acid vapours</i>	X	D	C	D	D	X	D	D	B	C
Acido acetico a 10 Atm. a 200° C <i>Acetic acid at 10 Atm. at 200° C</i>	X	D	C	D	D	X		D	B	X
Acido borico <i>Boric acid</i>	B	D	B	B	B	X	B	B	B	B
Acido bromidrico <i>Hydrobromic acid</i>	C	C	X	C	C	X	X	X		B
Acido cianidrico <i>Hydrocyanic acid</i>				B		C	B	B		
Acido citrico <i>Citric acid</i>	B	B	B	B		X	B	B	B	B
Acido cloridrico inferiore a 65° C <i>Hydrochloric acid below 65° C</i>	D	X	X	C	C	X	X	X	X	B
Acido cloridrico superiore a 65°C <i>Hydrochloric acid above 65°C</i>	X	X	X	C	C	X	X	X	X	D
Acido cloroacetico <i>Chloroacetic acid</i>	X	X	X		D	X	X	X	X	
Acido clorosolfonico <i>Chlorosulphonic acid</i>	D			D			D			X
Acido cromoico <i>Chromic acid</i>	B	X	X	D				B	B	X
Acido fluoridrico freddo inferiore al 65% <i>Cold hydrofluoric acid under 65%</i>	D	C	X	D	X	X	X	X	X	D
Acido fluoridrico freddo superiore al 65% <i>Cold hydrofluoric acid over 65%</i>	C	D	X	B		D	X	X	X	X
Acido fluoridrico caldo inferiore al 65% <i>Hot hydrofluoric acid under 65%</i>	X	X	X	C	X	X	X	X	X	C
Acido fluoridrico caldo superiore al 65% <i>Hot hydrofluoric acid over 65%</i>	X	D	X	B		C	X	X	X	C
Acido fluosilicico <i>Fluosilicic acid</i>	B			C		X	X	X	X	B
Acido formico <i>Formic acid</i>	X	D	X	C	C	X	D	D	B	B

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

## RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE

### RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Acido fosforico greggio <i>Crude phosphoric acid</i>	C	X	X	X	X	C	C	C	C	C
Acido fosforico puro inferiore al 45% <i>Pure phosphoric acid under 45%</i>	B	D	C	D	C	X	B	B	B	C
Acido fosforico puro inferiore al 45% freddo <i>Pure phosphoric acid under 45% cold</i>	B	D	X	D	C	X	B	B	B	C
Acido fosforico puro superiore al 45% caldo <i>Pure phosphoric acid over 45% hot</i>	X	C	X	C		X	X	C	D	C
Acido lattico freddo <i>Cold lactic acid</i>		C	C	B	B	X	C	D	B	C
Acido lattico caldo <i>Hot lactic acid</i>		C	X	C	C	X	C	C	B	C
Acido nitrico greggio <i>Crude nitric acid</i>	X	X	C	X	X	X	C	C	B	X
Acido nitrico diluito <i>Diluted nitric acid</i>	X	X	X	X	X	X	B	B	B	X
Acido nitrico concentrato <i>Concentrated nitric acid</i>	X	X	B	X	X	X	D	D	D	X
Acido oleico <i>Oleic acid</i>	X	X	B	B	B		B	B	B	D
Acido casalico <i>Oxalic acid</i>	X	C	B	B		C	C	C	C	D
Acido palmitico <i>Palmitic acid</i>	B	B	B	B		B	B	B		D
Acido solforico inferiore al 10% freddo <i>Sulphuric acid under 10% cold</i>	B	C	C	C	C	X	D	D		B
Acido solforico inferiore al 10% caldo <i>Sulphuric acid under 10% hot</i>	B	X	C	C	X	X	X	D		B
Acido solforico dal 10 al 75% freddo <i>Sulphuric acid from 10 to 75% cold</i>	B	X	C	C	C	X	X	D		C
Acido solforico dal 10 al 75% caldo <i>Sulphuric acid from 10 to 75% hot</i>	B	X	X	C	X	X	X	X		C
Acido solforico dal 75 al 95 % freddo <i>Sulphuric acid from 75 to 95 % cold</i>	B	X	C	C	C	C	B	B		C
Acido solforico dal 75 al 95% caldo <i>Sulphuric acid from 75 to 95% hot</i>	B	X	X	C	X	D	X	X		X
Acido solforico fumante <i>Fuming sulphuric acid</i>	B	X	C	X	X	C	C	D		X
Acido solforico <i>Sulphuric acid</i>	B	C	C	X	X	B	X	C	B	B
Acido stearico <i>Stearic acid</i>	B	C	C	B	B	C	B	B	B	C
Acido tannico <i>Tannic acid</i>	X	B	X	B	B		D	D		B
Acido tartarico <i>Tartaric acid</i>	B		B	C	C	X	C	B		B
Acqua acida minerale con sali ossidanti <i>Acid mineral water with oxidizing salts</i>	C	C	C	X	X	X	B	B		B
Acqua acida minerale senza sali ossidanti <i>Acid mineral water without oxidizing salts</i>		B	B		C		X		B	

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO <i>LEAD</i>	BRONZO <i>BRONZE</i>	ALLUMINIO 99,5 % <i>ALUMINIUM</i> 99,5%	MONEL <i>MONEL</i>	NICKEL <i>NICKEL</i>	GHISA ACCIAIO CAST IRON <i>STEEL</i>	ACCIAIO INOX 304 <i>STAINLESS</i> <i>STEEL 304</i>	ACCIAIO INOX 316 <i>STAINLESS</i> <i>STEEL 316</i>	LEGA 20 <i>ALLOY 20</i>	EBANITE <i>EBONITE</i>
Acqua distillata da laboratorio <i>Laboratory distilled water</i>	X	X	B	C	B	X	B	B		B
Acqua dolce <i>Fresh water</i>	B	B	B	B		C	B	B		B
Acqua di mare <i>Sea water</i>	B	C	X	B		C	D	D		B
Acqua ossigenata <i>Hydrogen peroxide</i>	D	X	B	D	D	X	B	B	B	D
Alcool amilico <i>Amyl alcohol</i>		B		B						B
Alcool butilico, butanolo <i>Butyl alcohol, butanol</i>		B		B		B				B
Alcool metilico, metanolo <i>Methyl alcohol, methanol</i>	B	B	B	B		B	B	B		B
Allumi <i>Alums</i>	B	D	C	D	C	X	D	D	B	B
Ammoniaca gassosa fredda <i>Gaseous ammonia cold</i>	B	C	B	B		B	B	B		B
Ammoniaca gassata calda <i>Ammonia gas hot</i>	X	X		C		C	C		C	
Anidride acetica <i>Acetic anhydride</i>	X	X	B	B		C	D	D	B	
Anidride solforica secca <i>Sulphur trioxide dry</i>	B	B	B	B		B	B		B	
Anidride solforosa secca <i>Sulphur dioxide dry</i>	B	B	B	B	B	B	B	B	B	C
Anilina, olio di anilina <i>Aniline, aniline oil</i>		X	X	B		B	B	B	B	X
Aria <i>Air</i>	B	B	B	B	B	B		B	B	
Asfalti <i>Asphalts</i>		B		B		B	B		X	
Benzina, etere di petrolio, nafta <i>Petrol, petroleum ether, naphtha</i>	B	B	B	B		B	B	B		X
Benzolo, benzene <i>Benzol, benzene</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	X
Bicarbonato di sodio <i>Sodium bicarbonate</i>	B	C	X	B	B	C	B	B		B
Biossido di carbonio secco <i>Carbon dioxide dry</i>	B	B	B	B		B	B	B		B
Biossido di carbonio umido <i>Carbon dioxide wet</i>	X	D	D	B		D	B	B		B
Bisolfato di sodio <i>Sodium bisulphate</i>	B	D	C	B	B	X	C	C	C	B
Bisolfuro di calcio <i>Calcium sulphide</i>	B	X	C	X		X		B	B	C
Bisolfuro di carbonio <i>Carbon disulphide</i>		X	B	B		B	B	B		X
Borace <i>Borax</i>		D	D	B	B	B	B	B	B	B

*N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.*

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Bromo <i>Bromium</i>	X	X				X	X	X	X	X
Butano <i>Butane</i>		B	B		B		B		X	
Butanolo, alcool butilico <i>Butanol, butyl alcohol</i>		B		B		B				B
Carbonato di sodio <i>Sodium carbonate</i>	B	C	X	B		B	B	B	B	B
Catrame <i>Tar</i>		B			B	B			C	
Cherosene <i>Kerosene</i>	B	B		B		B	B	B	B	C
Cloruro di potassio <i>Potassium chloride</i>	X	X	B	B		B	B	B	B	B
Cianuro di sodio <i>Sodium cyanide</i>	X	X	X	D		B		B	B	B
Cloro secco <i>Chlorine dry</i>	B	B	X	B		B	B	B	B	B
Cloro umido <i>Chlorine wet</i>	D	X	B	X		X	X	C		D
Cloruro di alluminio <i>Aluminium chloride</i>	X	D	X	B		D	X	X	D	B
Cloruro di ammonio <i>Ammonium chloride</i>	B	X	X	D	D	C	D	D	D	B
Cloruro di bario <i>Barium chloride</i>			X		B		B	B	B	
Cloruro di calcio <i>Calcium chloride</i>	X	B	C	D		B	C	C	B	B
Cloruro di etile <i>Ethyl chloride</i>		B	B	B	B	B	B	B	B	B
Cloruro di magnesio <i>Magnesium chloride</i>	X	D	X	D	D	D	D	D	B	B
Cloruro di metile <i>Methyl chloride</i>	B	B		B		B				C
Cloruro di nickel <i>Nickel chloride</i>		X	X	C			D	D		B
Cloruro di potassio <i>Potassium chloride</i>	B	B	C	B	B	B	B	B	B	B
Cloruro di rame <i>Copper chloride</i>	B	C	X	D		D	X	X		B
Cloruro di sodio <i>Sodium chloride</i>	B	D	X	B	B	B	D	B	B	B
Cloruro di zinco <i>Zinc chloride</i>	B	X	X	B		C	X	X	X	C
Cloruro di zolfo <i>Sulphur chloride</i>	B	X		C		C		C		X
Cloruro ferrico <i>Ferric chloride</i>	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B
Cloruro mercurico <i>Mercury chloride</i>		X	X	X	X	C	X	X	X	

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Cloruro stannico <i>Stannic chloride</i>		X	X	X	X		C	C		B
Creosolo, acido cresilico <i>Creosol, Cresylic acid</i>		B	B	D		D		B	B	X
Creosoto, legno <i>Creosote, wood</i>		B	B	B		B	B	B	B	X
Creosoto, olio di creosoto <i>Creosote, creosote oil</i>	B	B	B		B	B	B	B	X	
Dowtherm A <i>Dowtherm A</i>		X	B			B				X
Dowtherm E <i>Dowtherm E</i>		B	X			B			X	
Etil cellulosa <i>Ethylcellulose</i>				B	B					D
Eteri <i>Ethers</i>	B	B	B	B		B				C
Fenolo <i>Phenol</i>	B	X	B	B		C	B	B	B	X
Fluoruro di alluminio <i>Aluminium fluoride</i>			X				C	C		
Formaldeide <i>Formaldehyde</i>	X	D	D	B		D	B	B	B	B
Fosfato ammonico monobasico <i>Ammonium phosphate monobasic</i>	B	D	X	C		X	B	B	B	B
Fosfato ammonico bibasico <i>Ammonium phosphate dibasic</i>	B	D	D	B		D	B	B	B	B
Fosfato ammonico tribasico <i>Ammonium phosphate tribasic</i>	B	D	D	B	B	B	B	B	B	B
Fosfato di sodio tribasico <i>Sodium phosphate monobasic</i>		C	B	B	B	C		B	B	B
Fosfato di sodio bibasico <i>Sodium phosphate dibasic</i>		B	B	B	B	C		B	B	B
Fosfato di sodio tribasico <i>Sodium phosphate tribasic</i>	B	X	X	B	B	B		B	B	B
Furfurolo <i>Furfurol</i>		B	B	B		B	B	B	B	X
Gas d'alto forno <i>Blast furnace gases</i>	X	X		C		B	C		C	
Gas di forno di carbone <i>Coal furnace gases</i>		B		B		B		B	B	C
Gas naturale <i>Natural gas</i>	B	C	B	B		B	B	B	B	D
Gas povero <i>Producer gas</i>	B	C	B	B		B				
Gasolina greggia <i>Crude gasoline</i>	B	C	C	B		C	C	B	B	X
Gasolina raffinata <i>Refined gasoline</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	X
Glicerina <i>Glycerine</i>	B	D	B	B		B	B	B	B	B

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Glicolo etilenico <i>Ethylene glycol</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	B
Glucosio <i>Glucose</i>		B	B	B		B	B	B	B	B
Idrogeno gas freddo <i>Hydrogen gas cold</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	D
Idrogeno gas caldo <i>Hydrogen o gas hot</i>	X	X	X	B		B	B	B	B	D
Idrogeno solforato secco freddo <i>Hydrogen sulphide dry cold</i>		X	B	B	B	B	B	B	B	C
Idrogeno solforato secco caldo <i>Hydrogen sulphide dry hot</i>		X	B	X	X	X	C	C	C	C
Idrogeno solforato umido freddo <i>Hydrogen sulphide wet cold</i>		X	B	B	B	C	B	B	B	C
Idrogeno solforato umido caldo <i>Hydrogen sulphide wet hot</i>		X	B	X	X	X	C	C	C	C
Idrossido di ammonio <i>Ammonium hydroxide</i>	B	X	D	C		B	B	B	B	C
Idrossido di bario <i>Barium hydroxide</i>	X	X	X		B		B			B
Idrossido di calcio <i>Calcium hydroxide</i>	X	C	X	C		C	C	C	A	C
Idrossido di potassio <i>Potassium hydroxide</i>	X	X	X	B	B	C	D	D	D	D
Ipcolorito di calcio <i>Calcium hypochlorite</i>	X	C	X	C		C	C	C	B	C
Ipcolorito di sodio <i>Sodium hypochlorite</i>	X	C	X	C	C	X	X	X	X	C
Lacche <i>Lacquers</i>		C	B	B		C	B	B	B	X
Lacche solventi <i>Lacquers solvents</i>		C	B	B		C	B	B	B	X
Liquido nero <i>Black liquor</i>		D		B		B	B			B
Latta <i>Tin</i>			B	B	B	B		B	B	B
Mercurio <i>Mercury</i>		X	X	B		B	B	B	B	
Metafosfato di sodio <i>Sodium metaphosphate</i>	B	C	B	B	B		B			B
Nitrato di ammonio <i>Ammonium nitrate</i>	X	X	D	C		B	B	B	B	B
Nitrato di sodio <i>Sodium nitrate</i>	B	D	B	B	B	B	D	B	B	C
Nitrobenzene <i>Nitrobenzene</i>		D				B		B	B	X
Oleum <i>Oleum</i>		B		B		B				
Olii lubrificanti greggi <i>Crude lubricant oils</i>	B	C	C	B		C	C			D

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Olii lubrificanti raffinati <i>Refined lubricant oils</i>	B	B	B	B		B	B			B
Olii minerali <i>Mineral oils</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	C
Olio combustibile <i>Fuel oil</i>	B	C		B		C	C			
Olio di lino <i>Linseed oil</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	C
Olio di ricino <i>Castor oil</i>			B	B		B	B			B
Ossido di carbonio caldo <i>Carbn monoxide hot</i>		X				B	B	B	B	C
Ossido di magnesio <i>Magnesium oxide</i>		X	X	B	B	B	B	B	B	B
Ossigeno freddo <i>Oxygen cold</i>	B	B	B	B		B	B	B	B	C
Ossigeno inferiore a 260 °C <i>Oxygen below 260 °C</i>	X	B	B	B		B	B	B	B	C
Ossigeno fra 260° e 530° C <i>Oxygen between 260° and 530° C</i>	X	X	C	B		B	B	B	B	X
Ozono <i>Ozone</i>										
Perborato di sodio <i>Sodium perborate</i>			B	B	B	C	B	B	B	C
Perossido di sodio <i>Sodium peroxide</i>			B	B	B	C	B	B	B	C
Petrolio greggio inferiore a 260°C <i>Crude petroleum below 260°C</i>	C	C	B	C	C	B	B	B	B	C
Petrolio greggio superiore a 260°C <i>Crude petroleum above 260°C</i>	X	X	B	X	X	B	B	B	B	C
Petrolio greggio superiore a 530°C <i>Crude petroleum above 530°C</i>	X	X	X	X	X	X	C	C	C	X
Propano <i>Propane</i>	B		B		B	B	B	B		
Silicato di sodio <i>Sodium silicate</i>	X	C	X	B	B	B		B	B	B
Solfato di alluminio <i>Aluminium sulphate</i>	B	D	C	D	C	X	D	D	B	B
Solfato di ammonio <i>Ammonium sulphate</i>	B	D		B		B	B	B	B	B
Solfato di ferro <i>Iron sulphate</i>	B	X	X	X	X	X	D	B	B	B
Solfato di magnesio <i>Magnesium sulphate</i>		B	C	B		B	B	B	B	B
Solfato di nickel <i>Nickel sulphate</i>		X	X	C		B	B	B	B	
Solfato di potassio <i>Potassium sulphate</i>	B	B	B	B	B	B	D	D	D	B
Solfato di rame <i>Copper sulphate</i>	B	C	X	B		X	B	B	B	B

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

**RESISTENZA DEI MATERIALI ALLE VARIE SOSTANZE CHIMICHE**  
**RESISTANCE OF MATERIALS TO VARIOUS CHEMICAL SUBSTANCES**

	PIOMBO LEAD	BRONZO BRONZE	ALLUMINIO 99,5 % ALUMINIUM 99,5%	MONEL MONEL	NICKEL NICKEL	GHISA ACCIAIO CAST IRON STEEL	ACCIAIO INOX 304 STAINLESS STEEL 304	ACCIAIO INOX 316 STAINLESS STEEL 316	LEGA 20 ALLOY 20	EBANITE EBONITE
Solfato di sodio <i>Sodium sulphate</i>	B	B	C	B	B	B	B	B	B	B
Solfato di zinco <i>Zinc sulphate</i>		X	C	B		C	B	B	B	B
Solfito di sodio <i>Sodium sulphite</i>	B	X	X	D	D	B	B	B	B	B
Solfuro di bario <i>Barium sulphide</i>	B	X		B			B	B	B	B
Soluzioni di sapone <i>Soap solutions</i>	B	C		B		B	B			C
Solventi clorurati secchi <i>Chlorinated solvents dry</i>	B	B	B	B		B	B			X
Solventi clorurati umidi <i>Chlorinated solvents wet</i>	D	X	X	B		X	C			X
Tetracloruro di carbonio <i>Carbon tetrachloride</i>	D	C	C	B		C	C	C	B	X
Tintura anilina <i>Aniline dye</i>			B			B			D	
Tiosolfato di sodio <i>Sodium thiosulphate</i>	B	X	X	C		C	B	B	B	B
Toluene <i>Toluene</i>	B		B	B		B				X
Trementina <i>Turpentine</i>	B	C	B	B			B	B	B	C
Tricloroetilene <i>Trichloroethylene</i>	D	C	C	B		C	C	C	B	X
Vapore inferiore a 260°C <i>Steam below 260°C</i>	C	B	B	B	B	B	B	B	B	C
Vapore da 260°C a 530°C <i>Steam between 260° and 530°C</i>	X	C	C	C	C	B	B	B	B	X
Vapore superiore a 530°C <i>Steam above 530°C</i>	X	X	X	X	X	B	B	B	X	
Zolfo <i>Sulphur</i>	X	B	X	X	B	D	D	D	D	

N.B. Bear in mind that when reading the tables, the values are given with the European decimal notation; for English readers the comma should be taken as the decimal point.

B = buona resistenza  
 C = discreta resistenza  
 D = mediocre resistenza  
 E = assolutamente non utilizzabile

*B = good resistance  
 C = satisfactory resistance  
 D = poor resistance  
 E = absolutely non useable*

Prove effettuate di un prodotto puro in campo di temperatura tra 10°C e temperatura di ebollizione (salvo diversa indicazione)

*Tests conducted on a pure product in temperature range from 10°C to boiling point (unless indicated otherwise)*